

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 780 Lt. Free-standing	•
Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero	•
Refrigerazione Ventilata	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (60mm di spessore per lato)	•
Controllo con display digitale	•
Ridotto consumo energetico	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED (Colore BLUE)	•
Porta con maniglia cilindrica verticale	•
Serratura di serie	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Vetro scuro per protezione UV	•
N.1 filtro a carbone di serie	•
Ripiani in legno regolabili: 9 Pcs + 1 Pcs griglia sul fondo	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: F	•

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	800x733x2015
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	688x597x1844
Rumorosità	42 db(A)
Consumo	1.1 kWh/24h
Capacità	762 L
Potenza Nominale	220 W
Peso Netto	147 Kg
Temperatura	+5° ~ +22°C
Peso Lordo	156 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	950x868x2106
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	14/26/26

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

CW 780



DETTAGLI



Ripiani in legno scorrevoli

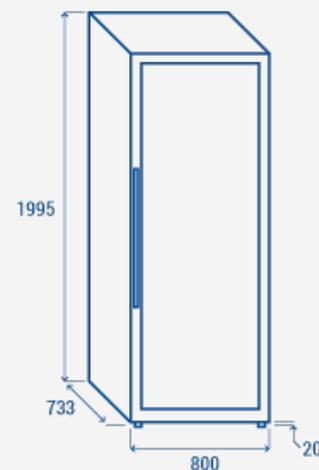
Maniglia cilindrica esterna in acciaio

Serratura di serie

Luce LED di colore BLU

Controllore digitale

INGOMBRO PRODOTTO



COOL HEAD EUROPE

We make the world a cooler place



www.coolheadeurope.com